



10

SYSTEMY

MEMBRÁN PVC

www.izohan.pl



izolmat

nexler

IZOLMIX

www.izohan.pl

Výrobky pro izolaci

- Střechy
- Terasy
- Základů
- Koupelny
- Vozovek a Mostů
- Teras, Balkonů
- Bazénů
- Renovace základů
- podlah a epoxidových nátěrů
- hydroizolací vodních nádrží a nádrží pro odpadní vody

Vašeho domu

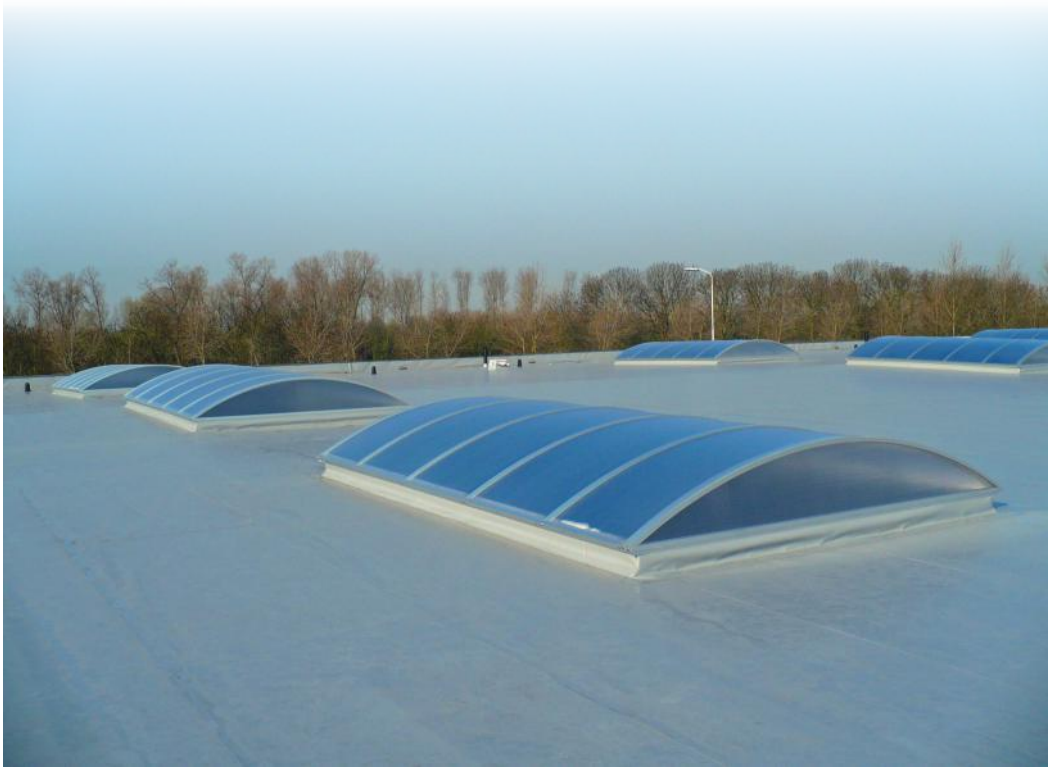


IZOHAN sp. z o.o.
implementoval systém
integrovaného řízení dle
ISO 9001

Membrána IZOHAN MONOFLEX PVC vykazuje vynikající mechanické vlastnosti díky své konstrukci. Její nosná vložka je vyrobená z tkané polyesterové síťoviny. Proto má membrána více jak 30-ti letou životnost.

Membrána IZOHAN MONOFLEX PVC s tkanou polyesterovou síťovinou je předurčená pro střešní systémy připevňované mechanicky. Připevnění (montáž) se provádí pomocí teleskopických střešních hmoždinek. Hmoždinky procházejí izolační vrstvou a parozábranou až do konstrukčního prvku. Přeložení membrán na spojích se provádí pomocí horkovzdušné metody. IZOHAN MONOFLEX PVC se používá také v systémech plochých střech zatížených kamenivem nebo alternativně v systémech zcela lepených střech s využitím kontaktní lepicí hmoty. Membrána IZOHAN MONOFLEX PVC se vyrábí ve dvou tloušťkách: 1,2 mm a 1,5 mm a ve dvou šířkách: 1,06 m a 2,12 m ve dvou základních barevných odstínech: televizní šedá (RAL 7046) a břidlicově šedá (RAL 7015)*

*jiné barevné odstíny dodá výrobce na základě individuální objednávky



NÁŘADÍ A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Ruční horkovzdušná svářečka

Kvalitní nářadí pro horkovzdušné ruční svařování nabízejí firmy Leister (Traic), Sievert (TH1750) a Herz (Rion). Toto nářadí je lehké a má digitální display s ukazatelem nastavené a skutečně dosahované teploty (max. 600oC). Doporučované horkovzdušné svářečky mají plynulou regulaci teploty a dodávají se ve dvou verzích: 120V a 230V



Automatická horkovzdušná svářečka

Dobré svářečky nabízejí firmy Leister (Varmat), Sievert (TW5000) a Herz (Laron), zařízení mají hmotnost kolem 25 kg. Toto nářadí je lehké a má digitální display s ukazatelem nastavené a skutečně dosahované teploty (max. 600oC). Při maximální teplotě je pracovní rychlost zhruba mezi 5-7 m za minutu. Doporučované horkovzdušné svářečky mají plynulou regulaci teploty. Přítlačný váleček nám umožňuje dotlačení membrány do všech plošných nerovností.



UPOZORNĚNÍ!

Tak jako u všech membrán ve světlém odstínu, doporučujeme obezřetnost, protože světlé membrány jsou snadno náchylné k poškození vlivem slunečních paprsků během montáže.

Tryska

Tryska 40 mm by měla být používána pro stěžejní svařované spoje v místech, která jsou vystavená působení větru. Tryska 20 mm by se měla používat pro svary v místech vzájemného přeložení a při horkovzdušném svařování tvarově velmi komplikovaných střešních úsecích.



Přítlačné válečky

Přítlačné válečky:

40 mm a 28 mm – silikonové válečky pro dotlačování horkovzdušně svařovaných, vzájemně přeložených střešních krytin z PVC

Malý přítlačný váleček:

6 mm mosazný přítlačný váleček pro použití v neuralgických a složitě tvarovaných místech (nároží a pod)



Ostatní nářadí

Membrány IZOHAN MONOFLEX PVC se řežou na míru zpravidla nůžkami, ale lze použít i nože s plochým ostřím k vykrajování složitějších a menších otvorů. Pro odstraňování zbytků polymerů z trysek svářečky použijte nejlépe ocelový kartáč. Při lepení kontaktním lepidlem lze požívat příslušný váleček. Před nařezáním membrány bychom si měli vyznačit tvar řezu tužkou. Pro uchování přímosti čar použijeme lištu nebo dřevěnou lať, případně měřicí pásmo. Kontrola svarů se provádí ruční zkoušečkou svarů nebo pomocí šroubováku 4 mm se zaoblenými hranami. V případě membrán s tl. 1,5 a 2,0 mm používáme úkosovač. Tento nástroj slouží pro úpravy hran před svařováním.

Skladování

Membrány je třeba chránit před působením slunečního světla a špínou. Pokud membránu skladujeme v čistých místnostech, není třeba ji před aplikací nijak upravovat.

Čištění

Čistá membrána – nová, nevybalená membrána nevyžaduje čištění a ihned připravená k použití.

Znečištěná membrána – viditelně znečištěná membrána stavebním prachem a vlhkou špínou ze staveniště – je třeba provést činnosti dle bodu 1, 2, 3 a 5

Velmi znečištěná membrána - viditelně znečištěná membrána stavebním prachem a vlhkou špínou ze staveniště – je třeba provést činnosti dle bodu 1, 2, 4 a 5

- 1** Umýt membránu v mýdlové vodě.
- 2** Nechat zaschnout.
- 3** Vyčistit membránu čisticím přípravkem na membrány PVC.
- 4** Vyčistit membránu čisticím přípravkem obsahujícím aceton.
- 5** Ponechat membránu zcela vyschnout (doba se odvíjí od okolní teploty, druhu a množství použitého čisticího prostředku).

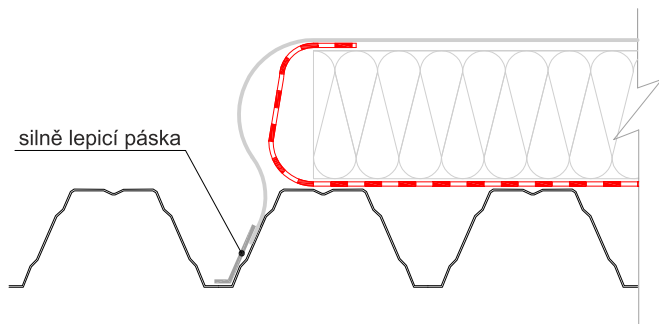
Pokud se po provedeném procesu čištění membrána opět znečistí nebo navlhne, musíme proces čištění opakovat dle tohoto návodu.



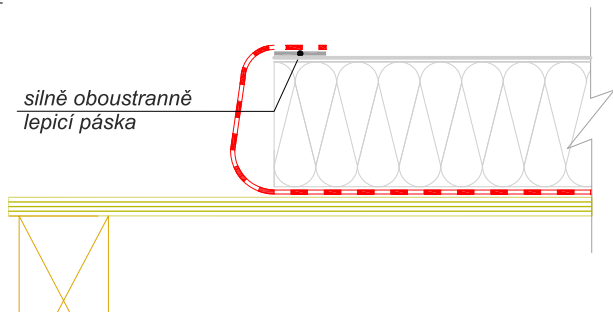
Prozatímní spoje

Prozatímní spoje slouží k zamezení přístupu vody pod nedodělanou střešní membránu. Provádí se vždy, když končíme náhle a neplánovaně práci pro zhoršené a nevyhovující povětrnostní podmínky nebo na konci pracovní směny.

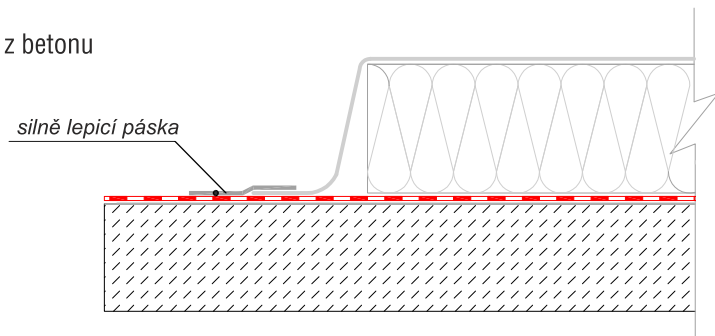
Podklad z trapezového plechu



Podklad ze dřeva

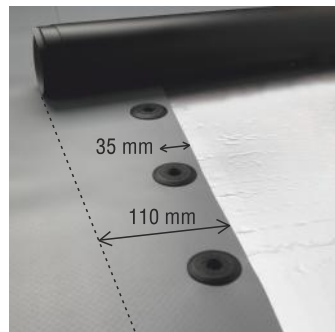
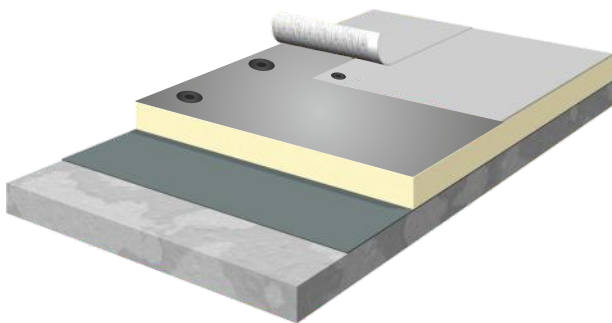


Podklad z betonu



STŘEŠNÍ SYSTÉM S MECHANICKÝM KOTVENÍM

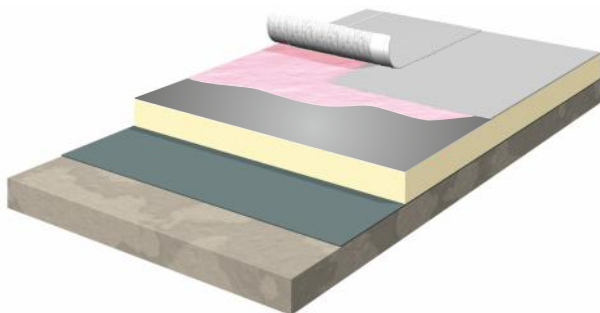
Montážní návod s použitím IZOHAN MONOFLEX PVC



- 1** Opatrně roztočit membránu na předem připravený podklad. Pokud se membrána montuje na podklad trapezového plechu, je třeba se ujistit, zda je membrána rozložena kolmo na trapezové plechy.
- 2** Teleskopické kotvící hmoždinky montujeme ve vzdálenosti 35 mm od hrany spodní vrstvy založení. Rozteče jednotlivých kotvících prvků se určuje jednotlivě pro každý objekt.
- 3** Rozmotat další roli a ujistit se, zda je příčné založení střídavé a zda podélné přeložení je oproti prvnímu pásu o min 110 mm.
- 4** Automatickou nebo ruční svářečkou začneme svářet podélné přeložení a ponecháme membránu vychladnout.
- 5** Kvalitu svarů musíme mechanicky přetřet pomocí ruční zkoušečky svarů nebo šroubováku 4 mm se zaoblenými hranami.
- 6** V nárožích a jiných choulolistivých místech, kde je vyžadováno dodatečné kotvení použijeme kovovou perforovanou lištu nebo teleskopické střešní hmoždinky a překryjeme místo 200 mm pásem membrány IZOHAN MONOFLEX PVC. Svařit musíme také všechny příčné a podélné vzájemně založené okraje.
- 7** U atik, požárních zdí a světlíků se musí membrána zajistit kovovou perforovanou lištou nebo pomocí teleskopických střešních hmoždinek.
- 8** 10 mm štěrbinu v kovové perforované liště musíme překrýt kusem membrány s rozměry 50 mm x 50 mm a svařit se střešním podkladem.
- 9** Kovovou perforovanou lištu musíme zajistit proti vlivu vlhkosti pomocí samostatných membrán o šířce min 200 mm svařených se střešním podkladem.

STŘEŠNÍ LEPENÝ SYSTÉM S POUŽITÍM KONTAKTNÍHO LEPIDLA

Montážní návod s použitím kontaktního lepidla

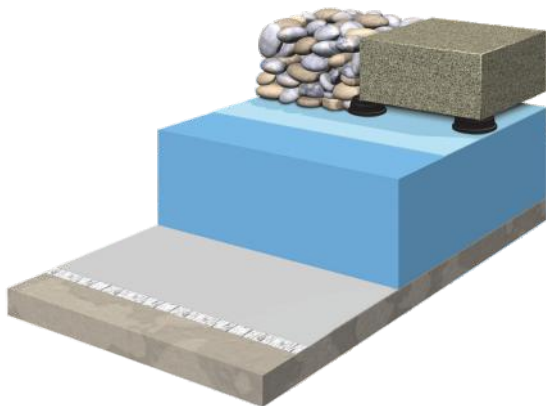
**DŮLEŽITÉ!**

Kontaktní lepidlo lze aplikovat pouze na zcela suché povrchy. V opačném případě dochází k odlepování od podkladu.

- 1** Kontaktní lepidlo musíme dobře promíchat před použitím. Nádoby s lepidlem musíme uzavřít během přestávky v práci.
- 2** Pro účely penetrace musíme nanést první vrstvu kontaktního lepidla pomocí válečku na vhodně připravený podklad v místech, kde budeme pokládat membránu ještě téhož dne. Ponecháme zaschnout. V případě podkladu z PIR desek, nesmíme zapomenout, že před nanesením penetrace se musí polepit všechny hrany samolepicí krycí páskou.
- 3** Rozmotáme roli membrány na napenetrovaný podklad a poté smotáme do půli délky.
- 4** Pomocí válečku nanese vrstvu kontaktního lepidla na spodní stranu membrány (vynecháme místa, která budeme horkovzdušně svářet).
- 5** Opatrně rozmotáme membránu na předem napenetrovaný podklad a dotlačíme ji jemně pomocí válečku nebo měkkého štětce.
- 6** Rozmotáme druhou půlku role a zopakujeme výše uvedené činnosti.
- 7** Rozmotáme další roli membrány a ujistíme se, zda příčná založení jsou rozmístěná „na střídačku“ a podélná založení přesahují 80 mm na posledně montovanou a přilepenou roli membrány.
- 8** Zopakujeme celý proces lepení.
- 9** Svaříme 80 mm podélné přeložení a ponecháme vychladnout.
- 10** Kvalitu svaru musíme mechanicky přikontrolovat pomocí ruční zkoušečky svarů nebo šroubováku 4 mm se zaoblenými hranami.

OPAČNÝ STŘEŠNÍ SYSTÉM

Montážní návod s použitím membrány IZOHAN MONOFLEX PVC 1,5 mm (opačná střecha)

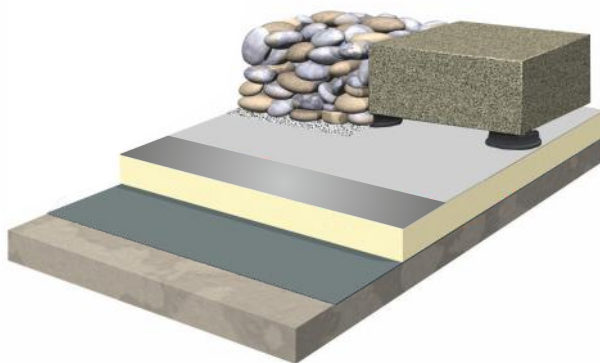


- 1** Opatrně rozmotáme roli membrány IZOHAN MONOFLEX PVC 1,5 mm na předem vhodně připravený podklad s 2% spádem. Podélná a příčná přeložení musí být minimálně 100 mm.
- 2** Rozmotáme další roli membrány a ujistíme se, zda příčná přeložení jsou střídavě rozmístěna a podélná jsou s přesahem min 100 mm na již přilepenou roli membrány.

- 3** Svaříme podélná a příčná přeložení pomocí ruční nebo automatické horkovzdušné svářečky a pak ponecháme vychladnout.
- 4** Kvalitu svaru musíme mechanicky překontrolovat pomocí ruční zkoušečky svarů nebo šroubováku 4 mm se zaoblenými hranami
- 5** Kolem atik, požárních zdí, světlíků a ostatních střešních otvorů se musí membránu zesílit a ukotvit pomocí kovové perforované lišty nebo pomocí teleskopických střešních hmoždinek.
- 6** 10 mm šterbinu v kovové perforované liště musíme překrýt kusem membrány s rozměry 50 mm x 50 mm a svařit se střešním podkladem.
- 7** Kovovou perforovanou lištu musíme zajistit proti vlivu vlhkosti pomocí samostatných membrán o šířce min 200 mm svařených se střešním podkladem.
- 8** Pečlivě zkontrolujeme střechu, zda není poškozená nebo zda se nevyskytly slabé svary. Zvláštní pozornost je třeba věnovat křížovým spojům nebo spojům ve tvaru písmene T.
- 9** Položíme vrstvu termoizolace na membránu a ujistíme se, zda jsou všechny termoizolanty uloženy tak, aby dobře překrývaly spoje membrány a jednotlivé desky byly bez nečistot.
- 10** Pak položíme filtračně-separační vrstvu a ponecháme 100 mm příčná a podélná přeložení.
- 11** Pokud použijeme jako závaží říční kameny, tak separační vrstva musí být položena s min výškovým přesahem 50 mm na všech atikách.
- 12** Položíme vrstvu závaží.

PŘITĚŽOVANÝ (BALASTOVANÝ) STŘEŠNÍ SYSTÉM

Montážní návod



1 Opatrně rozmotáme roli membrány IZOHAN MONOFLEX PVC 1,5 mm na předem vhodně připravený podklad s položeným termoizolantem.

2 Rozmotáme další roli membrány a ujistíme se, zda příčná přeložení jsou střídavě rozmístěna a podélná jsou s přesahem min 100 mm na již přilepenou roli membrány.

3 Svaříme podélná a příčná přeložení pomocí ruční nebo automatické horkovzdušné svářečky a pak ponecháme vychladnout.

4 Kvalitu svaru musíme mechanicky překontrolovat pomocí ruční zkoušečky svarů nebo šroubováku 4 mm se zaoblenými hranami

5 Kolem atik, požárních zdí, světlíků a ostatních střešních otvorů se musí membránu zesílit a ukotvit pomocí kovové perforované lišty nebo pomocí teleskopických střešních hmoždinek.

6 10 mm štěrbinu v kovové perforované liště musíme překrýt kusem membrány s rozměry 50 mm x 50 mm a svařit se střešním podkladem.

7 Kovovou perforovanou lištu musíme zajistit proti vlivu vlhkosti pomocí samostatných membrán o šířce min 200 mm svařených se střešním podkladem.

8 Pečlivě zkontrolujeme střechu, zda není poškozená nebo zda se nevyskytly slabé svary. Zvláštní pozornost je třeba věnovat křížovým spojům nebo spojům ve tvaru písmene T.

9 Pak položíme filtračně-separační vrstvu a ponecháme 100 mm příčná a podélná přeložení.

10 Pokud použijeme jako závaží říční kameny, tak separační vrstva musí být položena s min výškovým přesahem 50 mm na všech atikách.

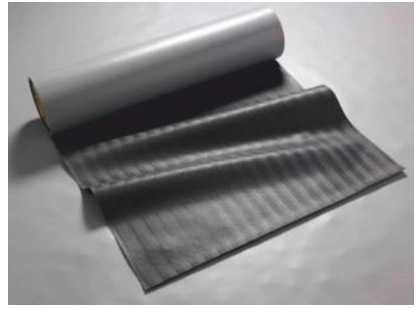
11 Položíme vrstvu závaží.

SYSTÉMOVÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Doplnění systému IZOHAN MONOFLEX PVC

Membrána IZOHAN MONOFLEX PVC D pro detaily
Membrána se používá pro opracování komplikovaných detailů.

Membrána IZOHAN MONOFLEX PVC WalkWay
– pro pochůzná povrchy
Protiskuzová membrána PVC o tloušťce min 2 mm s vytlačeným vzorem chevron pro pochůzná povrchy a komunikační tahy.



Plech potažený PVC
Ocelový plech o tloušťce 0,6 mm potažený vrstvou PVC s min tl. 0,6 mm. Povlak PVC na povrchu plechu umožňuje horkovzdušné přivaření k membráně PVC a tím k dosažení spoje s naprostým vyloučením průniku atmosférické vody.

Prefabrikované díly
Prefabrikované střešní nárožní kusy, průchodky, prostupy a střešní vtoky usnadňují montáž membrány IZOHAN MONOFLEX PVC. Dostupné jsou vnější a vnitřní nárožní kusy. Nárožní kusy jsou elastické a proto se snadno formují a přizpůsobují požadovanému tvaru. Snadno se horkovzdušně svařují s membránou IZOHAN MONOFLEX PVC a pak tvoří skutečnou zábranu proti pronikání vody. Dostupné jsou prefabrikované průchodky (z PVC nebo plechu) jednoduché nebo 90o prostupy pro odvodnění. Montují a kotví se mechanicky a utěšňují se pomocí kusu membrány IZOHAN MONOFLEX PVC, kterou svaříme s límcem střešního vtoku.



Kontaktní lepidlo PVC
Kontaktní lepidlo PVC je lepidlo na bázi nitrilového kaučuku, pro lepení membrán PVC s různými povrchy. Lepidlo lze nanášet pomocí štětce nebo válečku. Lepidlo používáme tam, kde chceme zejména přilepit membránu ke svislé zdi nebo ke klempířskému střešnímu prvku.

Čistící prostředek na střešní membrány PVC (Čistidlo)
Čistidlo membrán PVC je čistícím roztokem určeným k odstraňování nečistot z membrány PVC. Lze jej používat i jako univerzální čistidlo při odstraňování ulpělého lepidla nebo jiných nečistot z PVC membrány.



IZOHAN EKO POLIMER 45

Těsnící hmota určená mezi jinými pro PVC membrány. Vyrábí se v bílém nebo šedém provedení.



Teleskopické střešní hmoždinky a kotevní vruty
Polypropylenové střešní hmoždinky ve spojení s příslušnými vruty slouží ke kotvení (přípevnění) PVC membrán ke střešnímu podkladu. Použitím teleskopických střešních hmoždinek z polypropylénu se omezí vznik teplotních můstků, což nám v konečném důsledku ušetří náklady na vytápění objektu. Teleskopické střešní hmoždinky chrání místo ukotvení v případě chůze po střeše.

Dotlačovací kovové podložky
Dotlačovací kovové podložky lze použít ke kotvení membrán a izolačních vrstev. Ploché podložky se používají na pevném a rovném povrchu (např. bez termoizolantů) a podložky s průlisem se používají na pružných podkladech (např. s termoizolanty).

Perforované dotlačovací lišty
Perforované dotlačovací lišty se používají k mechanickému ukotvení membrány IZOHAN MONOFLEX PVC a brání membránu před odtržením silou větru v neurgických místech.



PVC tvarovka tzv. „STOJATÝ LEM“
PVC tvarovka tzv. „STOJATÝ LEM“ je prefabrikovaný ozdobný díl pro střechy, který napodobuje plechové zakončení. Profil je vyrobený z jednolitého PVC s spojuje se horkovzdušným svařováním ke střešnímu povrchu.

Parozábrana
Výrobce nabízí mnoho bitumenových parozizolačních vrstev jako doplnění střešního systému IZOHAN MONOFLEX PVC.



RUČNÍ HORKOVZDUŠNÉ SVAŘOVÁNÍ

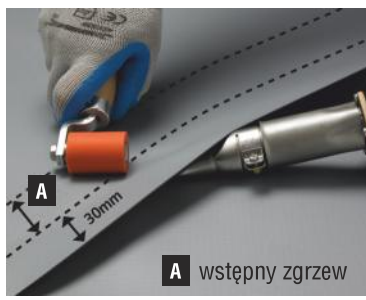
- 1** Membrána svařovaná horkovzdušně by měla být suchá a čistá. Musíme dodržovat následující rozměry přesahů (vzájemného přeložení) u plně lepeného systému – 65 mm, u volně položeného např. přitěžovaného (balastovaného) systému – 80 mm a u mechanicky kotveného systému – 110 mm

Bodové horkovzdušné svařování /“stehové svary“/ nám umožní svařovat membrány aniž by došlo k jejich vzájemnému posunutí. Tento druh svaru by po odtržení svařovaných ploch neměl poškodit membránu.

- 2** Vzdálenost mezi tryskou svářečky a válečkem měla být zhruba 5 mm. Trysku nasměrujeme na hranu spodní vrstvy tak, aby po svaření zůstalo 30-ti mm přeložení (přesah) pro účely provedení finálního svaru (viz. obrázek).

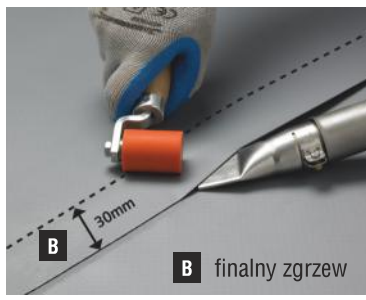
Činnosti prováděné před svařováním:

- nastavení vhodné svařovací teploty se zohledněním okolní teploty
- příprava dotlačovacího válečku.



- 3** Následně svaříme zbylý 30 mm přesah a dotlačujeme válečkem pod úhlem 45o ve směru hrany membrány souběžně s hranou trysky.

Finální svařování:
zajistí vodotěsnost svarů



- 4** Kvalitu svaru musíme mechanicky přezkontrolovat pomocí ruční zkoušečky svarů nebo šroubováku 4 mm se zaoblenými hranami.

Zkouška/kontrola svaru:

zkouška svaru pomocí zkoušečky nedovolí zjistit průtoky, ale dovolí zjistit, zda svar je dostatečně pevný



VŠEOBECNÉ POKYNY PRO HORKOVZDUŠNÉ SVAŘOVÁNÍ

Membrána IZOHAN MONOFLEX PVC může být svařována v teplotě od 400oC do 450oC.

Příslušnou teplotu se musí nastavit v závislosti na požadované rychlosti svařování a také s ohledem na okolní podmínky v místě pokládání membrány.

Membrána v neuralgických místech (malé záplaty z membrány) ba měla být svařována v teplotě od 380oC do 420oC. To nám umožní lepší kontrolu mnohdy tvarově velmi komplikovaných prvků control when dealing with

DOPORUČENÉ PARAMETRY
PRO AUTOMATICKÉ SVÁŘEČKY

rychlost
1,8 – 2,0 m na minutu

teplota
420°C až 450°C

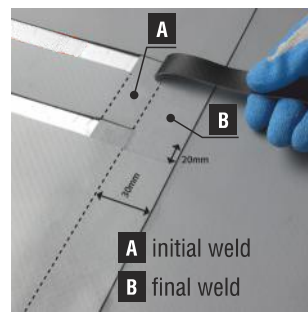
ZKOUŠKA ODTRŽENÍ

1 Optimální kvalitu svaru nám zajistí:

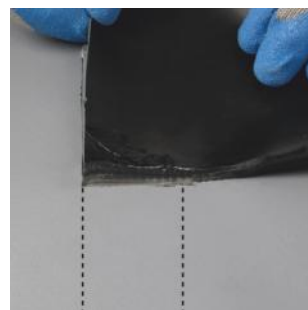
- provedení zkušebního svaru
- kontrola kvality svaru/spoje během svařování
- kontrola kvality svaru/spoje po svařováním

Před vlastním svařováním membrány je nutné udělat zkoušku na odtržení, abychom určili optimální parametry svařování pro daný den.

2 Zkouška příčného odtržení svaru/spoje o celkovém vychladnutí svařeného spoje, se nesmí svar odlupovat v místě, kde jsme svar ukončili. Je nutné ve svařovaném místě nařezat příčné proužky o šířce 20 mm tak, abychom nařízli pouze vrchní membránu. Při mechanickém svařování by se zkušební svar neměl rozlepovat v celé šířce. .



3 Zkouška podélného odtržení svaru/spoje Po celkovém vychladnutí svařeného spoje, musíme zkontrolovat svar tak, že potáhneme za vrchní vrstvu membrány. Pomůže nám to určit, zda je finální svar kvalitní po celé délce.

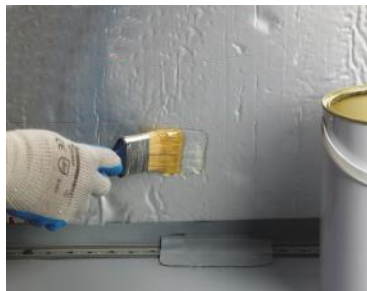


LEPENÍ ATIK, POŽÁRNÍCH ZDÍ

- 1** Před nanesením kontaktního lepidla se musíme přesvědčit zda je podklad suchý. Kontaktní lepidlo PVC se nanáší pomocí štětce nebo válečku. Savé podklady mohou vyžadovat i několikeré nátěry lepidlem.

UPOZORNĚNÍ: V běžných podmínkách stačí zcela pouze jedna vrstva lepidla. Pokud si nejste zcela jistí

Napenetrovaný podklad se musí nechat vyschnout před nanášením vrstvy lepidla nebo položením membrány

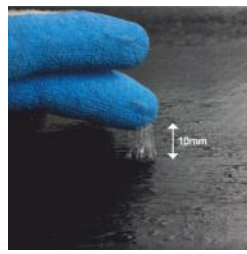


- 2** Naneseme štětcem nebo válečkem vrstvu kontaktního lepidla na spodní část membrány. Pamatujte na skutečnost, že nesmíte nanášet lepidlo v místech, kde se membrána bude horkovzdušně svařovat.

UPOZORNĚNÍ: Pokud si nejste jistí vhodným výběrem podkladu/izolantu - kontaktujte technické oddělení výrobce.



- 3** Po vyprchání rozpouštědla položte membránu na napenetrovaný podklad. Doba vyprchání rozpouštědla je závislá na povětrnostních podmínkách, množství použitého lepidla a na podkladu, kde bylo lepidlo aplikováno. Dostatečné zaschnutí zjistíme jednoduchou kontrolou palcem ruky (viz. snímek). Pokud se lepidlo táhne zhruba ve vlasečnicích do výšky cca 10 cm – je lepidlo dostatečně suché.



- 4** Po rozložení membrány na podkladové ploše, dotlačíme povrch přítlačným válečkem abychom vytlačili veškerý vzduch pod membránou a membrána se celoplošně dotýkala podkladu.



IZOLACE KOLEM ROUR

1 Připravíme si odstřížek membrány IZOHAN MONOFLEX PVC D pro detaily o 200 mm větší než je rozměr roury. Poté vyřezat v odstřížku membrány trochu větší kruh, než je vnější průměr roury.

2a vyřezat v odstřížku membrány pro detaily otvor o 10 mm menší než je průměr roury

UPOZORNĚNÍ: vnější průměr odstřížku musí být tak velký, aby překryl všechna dodatečná kotvení.

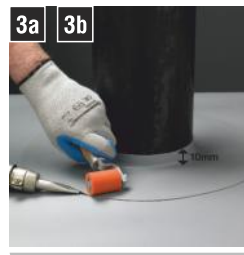
2b Natáhnout otvor v membráně přes horní část roury.

UPOZORNĚNÍ: nahřejeme-li otvor v odstřížku, snadněji nasadíme odstřížek na rouru .

3a Natahovaný límec z odstřížku membrány ponecháme na rouře ve výšce min 10 mm (viz. snímek).

3b Svařit okraje membrány pro detaily s membránou na střeše.

UPOZORNĚNÍ: teplota svařování membrány je 380 °C až 420 °C.



4 Vyřezáme pruh membrány pro detaily tak, aby rozměrově pasoval na utěšňovanou rouru (viz. snímek). Je třeba ponechat min svislý přesah 20 mm a vodorovný 15 mm. Doporučuje bodově svařit („přibodovat“) svislý přesah (tak jak to ukazuje snímek č. 4)



5 Takto připravený pruh z membrány pro detaily umístíme kolem roury a bodově svaříme.

6 Následně svaříme svislý přesah membrána.

7 Svaříme svislý přesah s membránou pro detaily.



8 Nyní provedeme dokončovací práce.

Po dokončení výše uvedených činností, dotlačíme horní část roury pomocí svorky (např. automatické) a pak spoj utěsníme prostředkem IZOHAN EKO POLIMER 45.

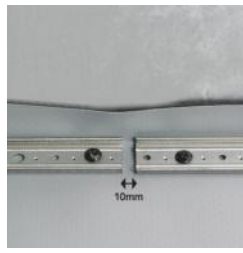


PERFOROVANÉ DOTLAČOVACÍ LIŠTY

Tyto lišty se používají pro mechanické kotvení IZOHAN MONOFLEX PVC – zajistí a ochrání neuralgická místa membrány před silnými poryvy větru.

1 Mezi lištami ponecháme vždy mezeru 10 mm

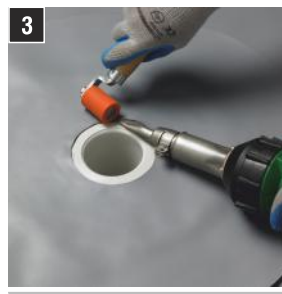
2 Hrany lišt se překryjí kousky membrány IZOHAN MONOFLEX PVC abychom překryli ostré hrany.



STŘEŠNÍ ODTOKOVÉ VPUSTĚ

Střešní vpustě

- 1** u střešních membranových systémů s mechanickým kotvením se musí každá vpust' kotvit navíc ještě samostatně. Kotvíme až po montáži hotové vpustě.
- 2** Spojit a utěsnit prefabrikovanou vpust' z PVC. Vpust' svaříme se střechou. Volitelně: vyřezat kruh membrány pro detaily umístit ji ve vhodném místě.
- 3** Prostor kolem střešní vpustě zakrýt membránou pro detaily, kterou svaříme horkovzdušně s tělesem vpustě a okolní membránou pokrývající celou střechu.



Svislá střešní vpust' (varianta A)

- 1** Vyřezat dva přesně změřené kusy z membrány pro detaily (viz. snímek). Na mechanicky ukotvenou svislou střešní vpust' přivaříme první z připravených doměrků. Poté totéž provedeme s druhým kusem. Pak musíme všechny přečnávající části doměrků svařit s vodorovnou membránou a membránou na svislé části střechy.



Svislá střešní vpust' (varianta B)

- 1** Svařit dohromady 2 přesně změřené a vyřezané doměrky z membrány pro detaily s tělesem střešní vpustě ve středové části (viz. vyšrafované pole na snímku) tak, abychom ponechali otvory/prostor pro mechanické kotvení. Po montáži a mechanickém ukotvení střešní svislé vpustě, musíme svařit zbylý povrch vpustě s membránou. Pak musíme všechny přečnávající části doměrků svařit s vodorovnou membránou a membránou na svislé části střechy.



VNITŘNÍ NÁROŽNÍ KUS

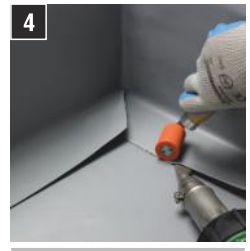
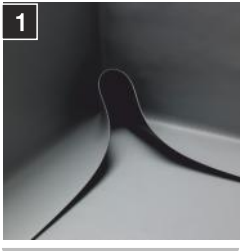
Vodorovný přeložený/falcovaný

- 1 Přilepit/ukotvit membránu IZOHAN MONOFLEX PVC v rozích a ujistit se, že membrána těsně přilnula na všech styčných plochách.

DOPORUČENÍ: V rozích, které nemají 90o je třeba použít větší odřezek membrány, kterou můžeme později přirezát na určitou velikost. Je třeba zhotovit vnitřní přeložení dle snímku.

DOPORUČENÍ: Doporučujeme používat horkovzdušnou trysku 20 mm

- 2 Vytvarovat 45o přeložení a toto důkladně dotlačit silikonovým válečkem.
- 3 Vhodně uřezat spodní vrstvu přeložení (viz. snímek – vyšrafovaná část)
Spodní plát membrány IZOHAN MONOFLEX PVC svaříme s povrchem střechy
- 4 Weather outlet by welding apron to outlet and membrane.

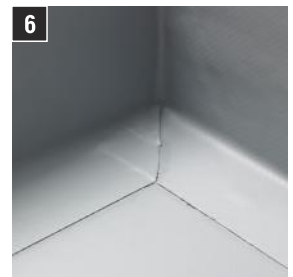
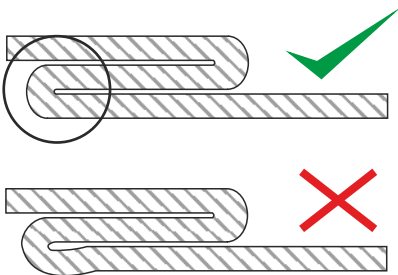


- 5 Svařit vnitřní část přeložení.

DOPORUČENÍ: Přeložení je třeba ponechat vychladnout abychom minimalizovali možnost rozleповání.

DOPORUČENÍ: Během svařování je vnitřní přeložení neutralgickým bodem.

- 6 Následně musíme dokončit svařování. Začínáme vždy od nároží směrem k sobě.



VNITŘNÍ NÁROŽNÍ KUS

Svislý přeložený/falcovaný

- 1 Nařezat a přilepit membránu ve vhodném místě. Je třeba ponechat patřičné množství materiálu pro zhotovení přeložení u vnitřního nároží. V nárožích které nemají 90° je třeba použít větší odřezek membrány, kterou můžeme později přřezat a ujistíme se, že membrána těsně přilnula na všech styčných plochách.
- 2 Vytvarovat 45° přeložení a toto důkladně dotlačit silikonovým válečkem.

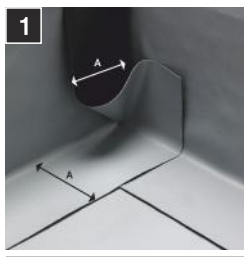
DOPORUČENÍ: Přeložení je třeba ponechat vychladnout abychom minimalizovali možnost rozlepování.

- 3 Spodní plát membrány IZOHAN MONOFLEX PVC svaříme s povrchem střechy.

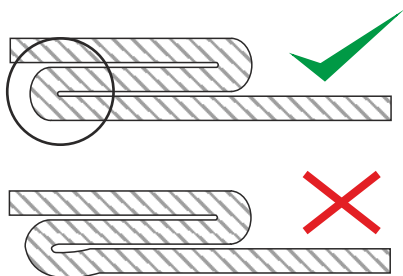
DOPORUČENÍ: Tuto činnost musíme provádět ve vhodné vzdálenosti od vnitřního nároží.

- 4 Svaříme zbylou část přeložení

DOPORUČENÍ: Během svařování je vnitřní přeložení neuralgickým bodem.

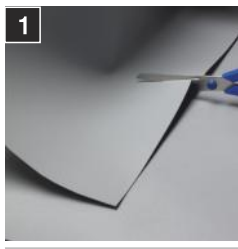


- 5 Následně pokračujeme ve svařování.



VNĚJŠÍ NÁROŽNÍ KUS

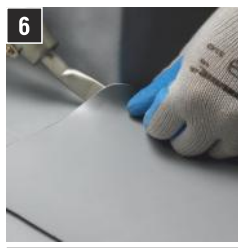
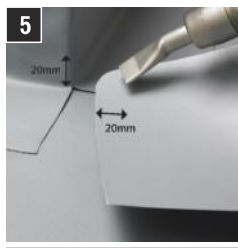
- 1** Naříznout membránu rovnoběžně ke svislé ploše nároží.
- 2** Nahřát membránu podél svislé hrany a položit ji podél plochy tak abychom se vyhnuli zvlnění.
- 3** Svařit spodní přeložení membrány s povrchem střechy.
- 4** Připravit kousek membrány pro detaily se zhruba 20 mm rezervou a zaoblit její nároží.



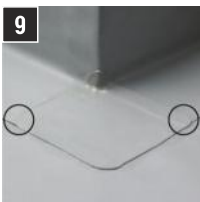
- 5** V následujícím montážním kroku je třeba nahřát zaoblené nároží doměrku a naříznout jej tak, aby se vešel do nároží. Pak je nutno bodově přivařit zaoblený nárožní kus doměrku s 20 mm přesahem ve svislémsměru.

- 6** Svařit horní část membrány se svislou částí střešního povrchu. Ponechat membránu pro detaily vychladnout. Poté je třeba svařit zbylé hrany zaobleného nárožního doměrku se svislou plochou.

UPOZORNĚNÍ: Membránu pro detaily svařujeme horkovzdušnou pistolí při teplotě 380°C až 420°C.



- 7** Obřežeme membránu podélně.
- 8** Po obřezání membrány musíme zaoblit zbylé hrany a přivařit je k povrchu střechy.
- 9** V posledním montážním kroku musíme dokončit všechny činnosti.



UPOZORNĚNÍ: Velmi pečlivě pracujeme v neuralgických místech (viz. snímek)

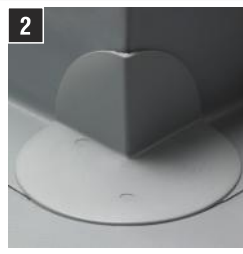
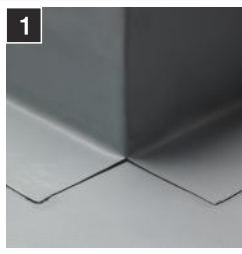
PREFABRIKOVANÝ VNITŘNÍ NÁROŽNÍ KUS

- 1 Nainstalovat membránu IZOHAN MONOFLEX PVC v souladu se snímkem.
- 2 Prefabrikovaný vnitřní nárožní kus je třeba umístit tak, jak nám to znázorňuje snímek. Pak přivařit nárožní kus k membráně.



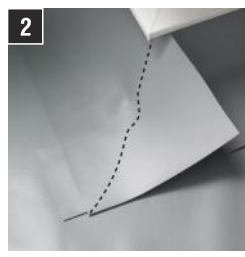
PREFABRIKOVANÝ VNĚJŠÍ NÁROŽNÍ KUS

- 1 Nainstalovat membránu IZOHAN MONOFLEX PVC v souladu se snímkem.
- 2 Prefabrikovaný vnější nárožní kus je třeba umístit tak, jak nám to znázorňuje snímek. Pak přivařit nárožní kus k membráně.



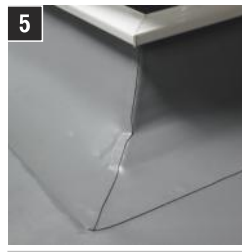
STŘEŠNÍ SVĚTLÍKY

- 1 Přilepit membránu pro detaily k hranám světlíku pomocí kontaktního lepidla. Ujistíme se, zda jsme ponechali dostatečné množství membrány pro detaily na velké přeložení u každé hrany světlíku (tak, jak to ukazuje snímek). Pak musíme vyřezat nárožní tvar dle snímku. Ponecháme si cca 30 mm membrány kolem světlíku.
- 2 Další pruh membrány pro detaily musíme přilepit ke světlíku, a přeložení membrány pro detaily přivaříme k již namontovanému pruhu membrány. Musíme se ujistit, že ve svařovaných místech neulpělo žádné lepidlo. Membránu vyčnívající mimo obrysy světlíku (přerušovaná čára) musíme odřezat tak, aby nám zůstalo zaoblení ve velikosti lidského palce.
- 3 Po provedení výše uvedených činností, lze zahájit komplexní sváření.



UPOZORNĚNÍ: Doporučujeme všechny pruhy z membrány kolem světlíku přilepit kontaktním

4 V první řadě je třeba svařit zaoblení. Pak můžeme dokončit svíslé a vodorovné svary tak, že vždy začneme od zaoblení.



5 Po provedení výše uvedených činností, lze pokračovat v dokončovacích pracích.

PLECHY POTAŽENÉ PVC JAKO SVRCHNÍ STŘEŠNÍ VRSTVA

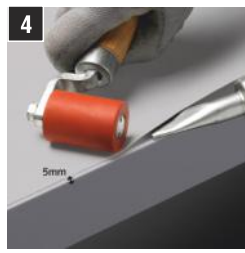
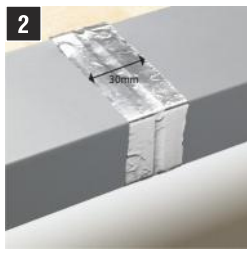
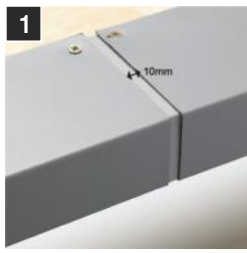
1 Na hotové střeše je třeba mechanicky namontovat vhodné dlouhé a široké plechy potažené PVC. Pokud musíme spojit dva úseky z potažených plechů, musíme si ponechat 10 mm dilatační spáru – viz. snímek.

2 Na dilatační spáře musíme přilepit samolepicí hliníkovou pásku (šířky cca 30 mm). Díky tomu získáme jednotlý povrch před svařováním.

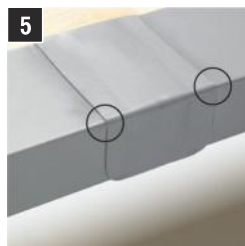
3 Na povrchu přivaříme kousek membrány pro detaily v šířce min 80 mm.

UPOZORNĚNÍ: Membránu pro detaily svařujeme při teplotě 380°C - 420°C.

4 Svařit pruh membrány pro detaily dle snímku.



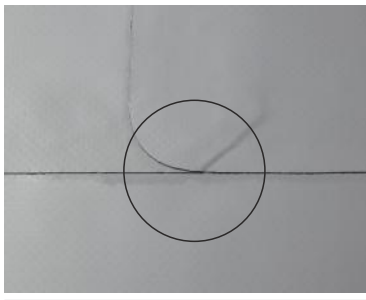
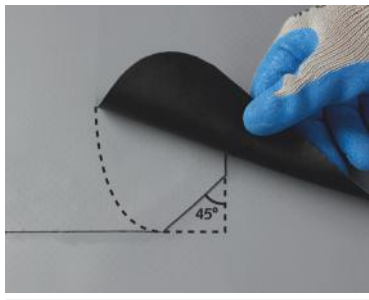
5 V dalším kroku musíme svařit membránu IZOHAN MONOFLEX PVC přímo u ukončení střešky zhotovené z plechů potažených PVC. Musíme ponechat cca 5 mm od hrany střešního ukončení.



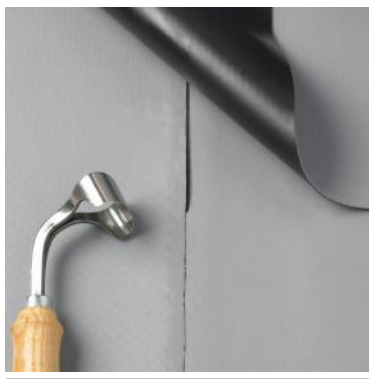
UPOZORNĚNÍ: Velmi pečlivě pracujeme v neuralgických místech (viz. kolečka na snímku)

KŘÍŽOVÉ SPOJE

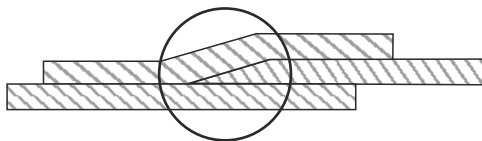
- 1** Odřezat hranu spodní vrstvy přeložení tak jak je to patrné z připojeného snímku. Pak musíme zaoblit nároží vrchní vrstvy. Svařujeme další vrstvy membrány.

**UPOZORNĚNÍ !**

Velmi pečlivě pracujeme na neuralgických místech (viz. kolečka na snímku)



Během montáže membrány o tloušťce 1,5 mm a 2,0 mm doporučujeme přeložení hrany membrány v místech křížových a příčných spojů. Přeložený fragment membrány musí být delší než je šířka celého horkovzdušného svaru.



OPRACOVÁNÍ NÁROŽÍ VNITŘNÍCH OKRAJŮ STŘECHY

- 1** Zhotovit výřez v plechu potaženém PVC a upravit jej dle vnitřního nároží.

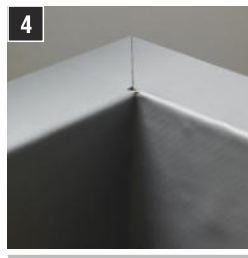
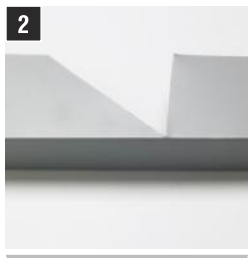
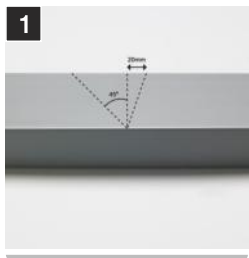
DOPORUČENÍ: výřez je třeba zhotovit těsně vedle ohybu, abychom dobře vytvarovali pravý úhel.

- 2** Vzhled plechu potaženého PVC po provedeném ohybu.

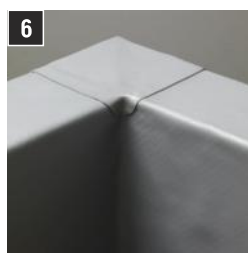
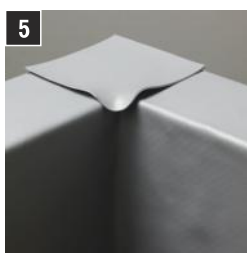
- 3** Položit plech potažený PVC tak, aby vytvořil pravý úhel a poté jej přimontujte k podkladu.

- 4** Přesadit na svislou část stěny membránu IZOHAN MONOFLEX PVC a přilepit kontaktním lepidlem. Místo, kde bude membrána svařovaná s horní hranou plechu potaženého PVC, musí být prosté jakýchkoliv zbytku kontaktního lepidla. Pak musíme svařit membránu s horní hranou plechu potaženého PVC a povrchem střechy.

DOPORUČENÍ: před svařením membrány IZOHAN MONOFLEX PVC na vodorovném povrchu atiky, musíme nahřát místo ohybu svařovací pistolí.



- 5** Vyřezat patřičně velký kus membrány pro detaily a umístit jej tak, jak je to znázorněno na snímku.



- 6** Svařit nárožní úsek membrány pro detaily s vodorovnou plochou střešního povrchu.



OPRACOVÁNÍ NÁROŽÍ VNĚJŠÍCH OKRAJŮ STŘECHY

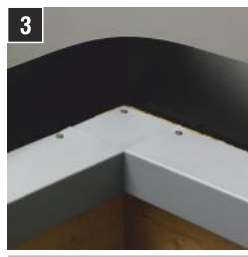
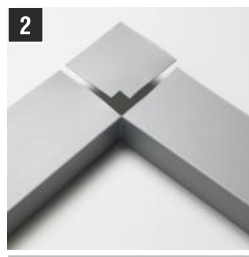
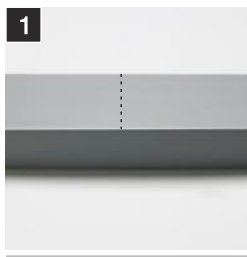
- 1** Zhotovit výřez v plechu potaženém PVC a upravit jej dle vnitřního tvaru nároží.

DOPORUČENÍ: výřez je třeba zhotovit těsně vedle ohybu, abychom dobře vytvarovali pravý úhel.

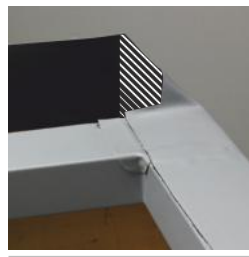
- 2** Položit plech takovým způsobem aby tvořil pravý úhel a namontovat na podklad. Obnažené nároží doplnit doměrkem z kousku plechu povlečeného PVC dle přiložených snímků.

- 3** Přesadit na svislou část stěny membránu IZOHAN MONOFLEX PVC a přilepit kontaktním lepidlem. Místo, kde bude membrána svařovaná s horní hranou plechu potaženého PVC, musí být prosté jakýchkoliv zbytku kontaktního lepidla. Pak musíme svařit membránu s horní hranou plechu potaženého PVC a povrchem střechy.

- 4** Vyřezat patřičně velký kus membrány pro detaily a umístit jej tak, jak je to znázorněno na snímku.



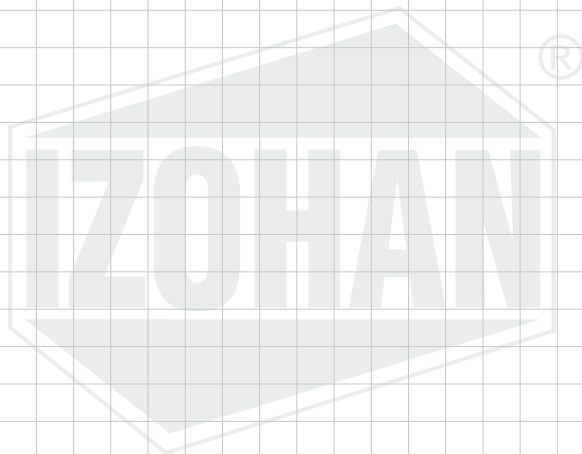
- 5** Svařit jeden okraj membrány IZOHAN MONOFLEX PVC s plechem potaženým PVC. Poté musíme v membráně IZOHAN MONOFLEX PVC vytvarovat 45o ohyb a svařit takto vzniklou „kapsu“/přeložení (viz. snímek). Ponechat zchladit.



- 6** Zbylou část membrány IZOHAN MONOFLEX PVC svaříme s hranou střešní krytiny.

UPOZORNĚNÍ: Zkontrolujte důkladně zda jsou neuralgická místa dobře svařená.





POPTÁVÁNÍ A OBJEDNÁVKY MATERIÁLU

POPTÁVKY:

dt@izohan.pl

OBJEDNÁVKY MATERIÁLU:

zamowienia@izohan.pl

tel. (58) 781 45 85

VÍCE INFORMACÍ:

www.izohan.pl



IZOHAN sp. z o.o.
implementoval systém
integrovaného řízení dle



IZOHAN sp. z o.o.

ul. Łużycka 2, 81-963 Gdynia, tel./fax: 58 781 45 85

e-mail: info@izohan.pl, www.izohan.pl